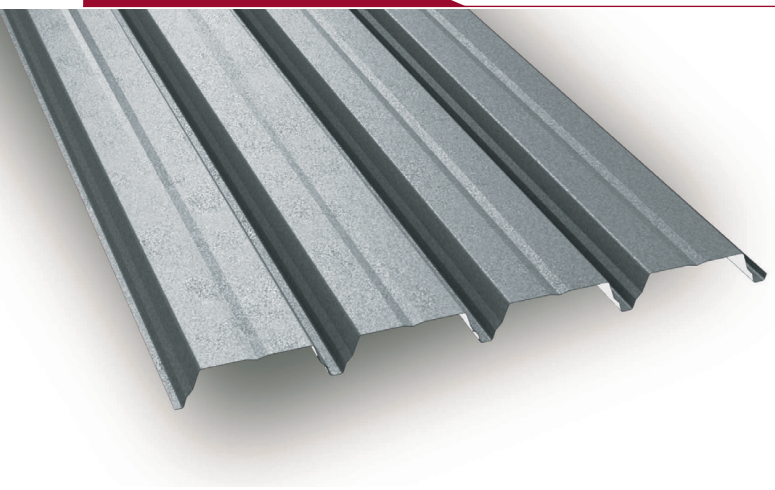
# MT-56



## PROPIEDADES

**MATERIA PRIMA:**
Acero

**ESPESORES (mm)**
Desde 0.7 hasta 1.2

**ACABADO**
Prelacado/Galvanizado

**ANCHO ÚTIL:**
952 mm

| | ESPESOR (mm) | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 0.70 | 0.80 | 1.00 | 1.20 |
| P (kg/m²) | 7,21 | 8,25 | 10,30 | 12,36 |
| I (cm⁴/m) | 32,744 | 37,422 | 46,777 | 56,130 |
| W (cm³/m)- fibra superior | 8,003 | 9,147 | 11,434 | 13,721 |

**P=**peso perfil por metro cuadrado **I=**inercia perfil por metro lineal **W=**módulo resistente perfil por metro lineal

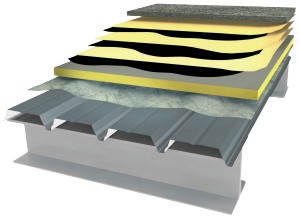
PERFORABLE

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

CE

## DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-56 DECK de Hiansa se define por los 56 mm de altura de greca, en espesores que van a 1,20 mm. Su ancho útil está en 952 mm, y su longitud entre 1.600 y 14.000 mm.
Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores.
Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60º tresbolillo.



| AMBITO DE APLICACIÓN | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Cubierta SANDWICH | Cubierta SANDWICH | Cubierta DECK | Fachada SIMPLE | Fachada SANDWICH | Fachada SANDWICH | Interior | Encofrado Perdido |
| Perfil Interior | Perfil Exterior | Perfil Base | | Perfil Interior | Perfil Exterior | Falsos Techos | |
| 👍 | | 👍 | | 👍 | | | 👍 |

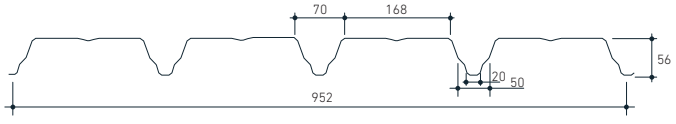
## CARACTERÍSTICAS DEL PERFIL

| Características Geométricas | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma | |
| Canto de perfil (h) | 56 | mm | ±1,5 | EN 508-1 |
| Canto de los rigidizadores | 6 | mm | +3/-1 | EN 508-1 |
| Paso de onda | 238 | mm | ±3,0 | EN 508-1 |
| Ancho de la cresta y valle | 20/70 | mm | +4/-1 | EN 508-1 |
| Ancho útil (w) | 952 | mm | (±0,1 • h) y ≤15 | EN 508-1 |
| Radio de plegado (r) | 3 | mm | ±2,0 | EN 508-1 |
| Longitud (l) | 1.600 a 14.000 | mm | +20/-5 | EN 508-1 |

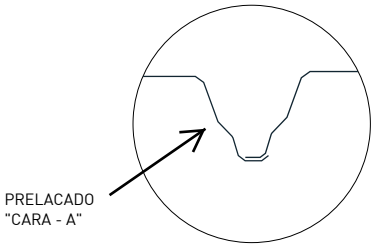
| Prestaciones del Perfil | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma | |
| Desviación de la rectitud | ≤ a la toleran. | mm | ±2/ml (max.10) | EN 508-1 |
| Desviación de la cuadratura | ≤ a la toleran. | mm | ≤ 0,005*w | EN 508-1 |
| Desviación del solape lateral | ≤ a la toleran. | mm | ±2 s/500 mm | EN 508-1 |
| Radio y ángulos de curvado | -- | mm | -- | EN 508-1 |
| Espesor chapa | 0,7 a 1,2 | mm | UNE 10143 | |
| Tipo de acero | S220GD a S320GD | | UNE 10346 | |
| Cambios de medidas | 12 x $10^{-6}$K | | UNE 14782 | |
| Permeabilidad al agua | Pasa | | UNE 14782 | |
| Emisiones sustanc. peligrosas | Sin emisiones | | | |
| Comportamiento al fuego | Broof (t1) | | RD 110/2008 | |
| Recubrimiento galvanizado | UNE 10346 | | | |
| Recubrimiento prelacado | UNE 10169 | | | |
| Reacción al fuego | Clase A1 | | | |

## NORMATIVA EMPLEADA

| Ref. Norma | Descripción |
|---|---|
| EN 508-1 | Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero. |
| EN 10143 | Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en contínuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma. |
| EN 10169 | Productos planos de acero, recubiertos en contínuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 10346 | Productos planos de acero recubiertos en contínuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 14782 | Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto. |




SECCIÓN PERFIL

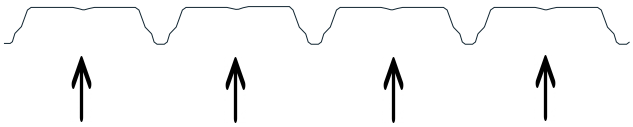



DETALLE SOLAPE

## CUBIERTAS

CARGAS ADMSIBLES (kp/m2) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

| PRESIÓN | | | | | | | 1 Vano | SUCCIÓN | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.5 | 5 | 4.5 | 4 | 3.5 | 3 | 2.5 | e(mm) | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 |
| | | | | 77 | 129 | 230 | 0.7 | 230 | 129 | 77 | | | | |
| | | | 58 | 92 | 153 | 274 | 0.8 | 274 | 153 | 92 | 58 | | | |
| | | | 73 | 117 | 194 | 347 | 1.0 | 347 | 194 | 117 | 73 | | | |
| | | 55 | 86 | 138 | 230 | 411 | 1.2 | 411 | 230 | 138 | 86 | 55 | | |
| PRESIÓN | | | | | | | 2 Vanos | SUCCIÓN | | | | | | |
| 5.5 | 5 | 4.5 | 4 | 3.5 | 3 | 2.5 | e(mm) | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 |
| | 62 | 76 | 96 | 124 | 164 | 226 | 0.7 | 196 | 143 | 109 | 85 | 67 | 54 | |
| | 73 | 91 | 115 | 149 | 198 | 274 | 0.8 | 238 | 173 | 131 | 102 | 81 | 65 | |
| 66 | 93 | 119 | 155 | 200 | 268 | 372 | 1.0 | 325 | 235 | 177 | 137 | 109 | 88 | 66 |
| 78 | 110 | 146 | 189 | 252 | 340 | 475 | 1.2 | 475 | 340 | 252 | 189 | 146 | 110 | 78 |
| PRESIÓN | | | | | | | 3 Vanos | SUCCIÓN | | | | | | |
| 5.5 | 5 | 4.5 | 4 | 3.5 | 3 | 2.5 | e(mm) | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 |
| | | 67 | 101 | 153 | 201 | 275 | 0.7 | 238 | 175 | 134 | 101 | 67 | | |
| | 55 | 81 | 120 | 184 | 243 | 334 | 0.8 | 289 | 212 | 161 | 120 | 81 | 55 | |
| | 70 | 102 | 152 | 235 | 329 | 455 | 1.0 | 396 | 289 | 219 | 152 | 102 | 70 | |
| 58 | 83 | 121 | 121 | 278 | 419 | 582 | 1.2 | 511 | 371 | 278 | 180 | 121 | 83 | 58 |



Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m2. Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

HIANSA S.A. se reserva en cualquier caso la facultad de modificar el presente documento sin previo aviso.

HIANSA S.A. Polígono Ind. Dehesa de las Cigüeñas . Parc A-1 14420 Villafranca de Córdoba Telf 957198900 FAX 957198910 comercial@hiansa.com – www.hiansa.com